

210 MPULS1A - TSD MULTIPULSE 1A

Soldadura con 1 antorcha, MIG-TIG-MMA-flux, inverter con arco pulsado, sinérgica, monofase V/Hz 230/50-60, 200 A, cable de Masa y 1 manómetro. Preparada para bobinas de diam. 200mm.

CONTROL PICOS DE CORRIENTE

La máquina está preparada de serie para ser alimentada también con motogeneradores y/o cables largos de alimentación, dentro de los límites de tensión equivalentes a +/- 10% V 230. Cuando la tensión supera estos límites, la máquina se bloquea y el display frontal indica el pico de corriente detectado.

CONEXIÓN A LA BOMBONA DE GAS

El generador dispone de tubo para la conexión del gas, conecte el reductor de presión en las bombonas, conecte luego los tubos del gas, abra las bombonas y ajuste el caudal de gas a aproximadamente 12 litros-minuto para cada una de las salidas.



CARGA DE LAS BOBINAS DE HILO

La máquina está preparada para soldar cualquier material con la utilización de bobinas de hilo de 100 mm y 200mm de diámetro.

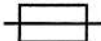
- a) Verifique que cada rodillo de arrastre de hilo corresponde al hilo utilizado (vea las notas al final de la TABLA DE PROGRAMAS DE SOLDADURA).
- b) Coloque la bobina, introduzca el hilo entre los rodillos y en la unión Euro, apriete los cilindros de forma adecuada.
- c) Conecte la antorcha Mig/Mag.
- d) Pulse el botón de la antorcha; el hilo avanzará lentamente, presionando el botón de la antorcha, presione brevemente (haga clic) también en el botón () del panel de control, luego el hilo avanzará rápidamente y sin fugas de gas hasta que se suelte el botón de la antorcha.

RELACIONADOS



220 RP221 - CARRO TSD MULTIPULSE

Ficha Técnica

	MIG/MAG	TIG	MMA
	1P ~ 230 V 50/60 Hz		
	16 ÷ 25 A		
	4,8 KVA		
	10 ÷ 200 A	8 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
	190 A ED 30% – 140 A ED 60% – 110 A ED 100%		
	0,6-0,8-1,0 SG2 0,8 SST 0,9 FLUX 0,8-1,0-1.2 Al 0,8 CuSi3	---	---
	Ø 100 mm – 1 Kg Ø 200 mm – 5 Kg	---	---
	---	Ø 1,6 ÷ 4 mm	Ø 1,5 ÷ 4 mm
	Electronic		
	IP 21 S		
	KG 14		
	118 x 360 x 300 mm		